

Robland BM21PRO sorozatfúró



Technikai adatok:

Orsók száma: 21 db

Orsók középpont távolsága: 32 mm

Az első és az utolsó orsó középpontjának a távolsága: 640 mm

Maximális furatmélység: 70

A furatmélység állítás módja: forgótárcsás ütköző

Fúróorsó kialakítása: gyorstokmányos

Fúróorsó fordulatszáma: 2800 1 / perc

Géppel szállított gyorstokmányok száma: 5 db

Vonalzó hossza: 1500 mm

Vonalzók száma: 2 db

Ütközők száma a vonalzón: 2 db

Ütközők méretkijelzése: méretskála nagyítólencsével

Fúróegység döntése: pneumatikus

Munkaasztal méretei: 885 x 375 mm

Maximális munkadarab méretek (Sz x H): 915 x 3000 mm

Levegő üzemi nyomás: 6 - 8 bar

Motor: 1,5 kW

Feszültség: 400 V / 3 fázis

Elszívócsonk mérete: 70 mm

Tömeg: 296 kg
Szállítási méret: 125 x 106 x 118 + 165 x 20 x 20 cm
Beüzemelés: 2,5 óra

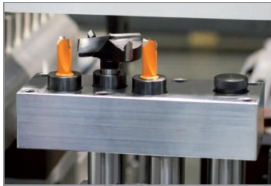
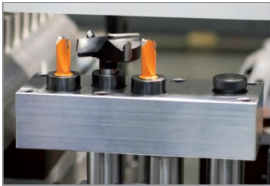
A sorozatfúró fő előnye a megbízhatóság mellett a könnyű kezelhetőség is. Egyaránt végezhető vele a lap és élfúrások, sőt lehetőség van az él- és lapfuratok korrekciójára is. Ezt egy olyan mechanizmus teszi lehetővé mely lehetőséget teremt a tipli hosszhoz igazodó fúrásmélység korrekciójára a lapalkatrész vastagságát figyelembe véve. Beállítható, hogy adott lapvastagság esetén milyen mélységű legyen a furat úgy, hogy a köldökcsapot behelyezve az esetleges felesleges ragasztó számára is legyen elegendő hely anélkül, hogy a korpusz alkatrészeket összeállítva a köldökcsap kinyomná a lapalkatrész felületét.

A lap- és élfúrások közötti átállás egy mozdulattal elvégezhető. Sőt igény esetén 45 fokos furatolásra is lehetőség van. Ezzel együtt a berendezés 5 db gyorscsatlakozós fúrótokmánnal rendelkezik, melyek cseréje is gyerekjáték, a szerszámcsere pár mozdulattal elvégezhető. A sorozatfúró alkalmas bármilyen átmérőjű fúrószár befogadására, melynek befogatási szárátmérője 10 mm.

A beállítást tovább könnyíti a nagyítóval ellátott nóniuszos metrikus mérőskála mely így nagyon precíz méretállítást tesz lehetővé. Az alkatrészek precíz rögzítéséről a 4 fokban döntött két pneumatikus leszorító aggregát gondoskodik, így azok minden esetben a megfelelő pozícióban tartják a munkadarabot legyen szó bármilyen fúrási folyamatról. A megmunkálandó alkatrészek mérete igen széles spektrumon mozog, melyet a kétütközős, 2x1500 mm hosszú alu vonalzó tesz lehetővé. A fúrószerszámok középvonalának távossága pedig 32 mm melyből 21 darab végezhet egyszerre fúrási műveletet.

Alapfelszereltség:

2x1500 mm-es vonalzó, 5 db gyorstokmány

KÉRHETŐ TARTOZÉKOK			
Gyorstokmány (194360301000000)			Robland referenciapont egységenként, mely utólag is rendelhető a (273TRMB29900100) cikkszámom.
Ajtó pánt fúró sablon (Salice), mely utólag is rendelhető a (273TRMB00008391) cikkszámom.			Ajtó pánt fúró sablon (Blum), mely utólag is rendelhető a (273TRMB00008392) cikkszámom.
Ajtó pánt fúró sablon (Grass), mely utólag is rendelhető a (273TRMB00008395) cikkszámom.			Ajtó pánt fúró sablon (Hettich), mely utólag is rendelhető a (273TRMB00008397) cikkszámom.

Robland görgős
munkadarab tartó
állvány, mely **utólag is**
rendelhető a
(273SRB400000000)
cikkszámmon.

