

01. OAV MAX570P automata élzáró gép előmaró szerszámmal, érintőképernyővel



Technikai adatok:

Megmunkálható munkadarab vastagság: 8 - 60 mm

Tekerecs élananyag vastagság: 0,4 - 3 mm

Tömörfa szalagos élananyag vastagság (max.): max. 6 mm

Gyémánt előmaró egység: alapfelszereltség

Végvágó egység: alapfelszereltség

Alsó / felső szintbemaró egység: alapfelszereltség

Sarokgömbölyítő egység: alapfelszereltség

Rádiuszos citling egység: alapfelszereltség

Lapcitling: alapfelszereltség

Polírozó egység: alapfelszereltség

Előtolási sebesség: 11 m/perc

Minimális munkadarab szélesség: 120 mm

Minimális munkadarab hosszúság (saroklekerekítés nélkül): 150 mm

Minimális munkadarab hosszúság (saroklekerekítéssel): 250 mm

Fűtött vezető vonalzó: alapfelszereltség

Előmelegítő teljesítménye: 0.4 kW

Előmaró motor fordulatszám: 12000 1/perc

Előmaró motor teljesítménye: 1.1 kW

Előmaró szerszám mérete: H=63 mm

Ragasztó felhordó egység: alapfelszereltség
Ragasztó tartály kapacitás: 1,5 kg
Ragasztóanyag fajtája: EVA alap / PUR opció
Cserélhető ragasztótartály: opció
Ragasztó felhordó motor teljesítménye: 0.25 kW
Fűtő elemek száma a tartályban: 5 db
Fűtőelemek teljesítménye: 1.45 kW
Végvágó motor fordulatszám: 12000 1/perc
Végvágó motor teljesítménye: 0.37 kW
Alsó / felső marómotor fordulatszáma: 12000 1/perc
Alsó / Felső marómotor teljesítménye: 0.37 kW
Saroklegömbölyítő motor fordulatszáma: 12000 1/perc
Sarokgömbölyítő motor teljesítménye: 0.37 kW
Polírozó fordulatszáma: 3000 1/perc
Polírozó motor teljesítménye: 0.12 kW
Előtoló motor: 2.2 kW
Leszorító görgő egység: van
Nagy teljesítményű láncos előtoló: van
Munkaasztal magassága: 960 mm
Kihúzható anyagtámasztó: 560 mm
Elszívó csónk(ok) átmérője: 3 db, 120 mm
Érintőképernyő: alapfelszereltség
Gép külső mérete: 445 x 116 x 152 cm
Szállítási méret: 400 x 80 x 180 cm
Tömeg: 1250 kg
Beüzemelés: 8 óra
Ajánlott éves karbantartás: 2 alkalom



Az egyszerű felhasználóbarát érintőképernyős kezelőfelületen az összes művelet irányítható a szerszámok beállításától, az időzítésen keresztül a hőmérséklet szabályozásáig. Ez biztosítja a stabil megbízható

munkafeltételeket a minőségi munkához és mindamellet jelentősen csökkenti a munkavégzésre fordított időt.

Az egyes egységek egymástól függetlenül kiválaszthatók, kikapcsolhatók, fűtött a vezető vonalzó. Egyszerű a következő munkadarab adagolásának időzítése, mely gyorsabb munkavégzést eredményez és javítja az élzárás minőségét.

Max. 3 mm vastag tekercses élanyag vágható az olló egységgel.

Max. 6 mm vastag tömörfa szalagos élanyag vágható az olló egységgel.

Az új előmaró funkció 1 mm mélységben marja meg a munkadarab élet. Fűrés okozta kiszakadásokat eltünteti, kijavítja a nem helyes elővágó beállításból adódó hibákat és a rossz vágásminőséget.

Az előmaró egység két 1,1 kW-os, ellentétes forgásirányú nagyfrekvenciás motorral, valamint 63 mm átmérőjű gyémánt előmaró szerszámokkal van ellátva, amelyek biztosítják a 60 mm vastag munkadarabok tökéletes előmarását is. A gép alkalmas mind tekercses élanyag (0,4-3 mm, melamin, ABS, furnér, PVC) és tömörfa szálanyag (max. 6 mm) automatikus adagolására, az egyikről a másikra történő gyors átváltással.

Gyors felfűtési idővel (5-7 perc) valamint 1,5 kg kapacitású, Teflon bevonatú gyorscserélős ragasztó tartálya van az EVA típusú forró ömledékragasztó számára. Opcióban rendelhető PUR ragasztó felhordására alkalmas tartállyal. A ragasztófelhordást állítható ragasztófelhordó görgő végzi, amellyel szabályozható az optimális ragasztómenyiség felhordása a munkadarab szélére.

A szorítógörgős egység egy nagy és az utána elhelyezkedő kisebb, 80 mm átmérőjű acél görgőkből áll. Az egység rugós terhelésű és a gyorsbeállító rendszernek köszönhetően mindig optimálisan beállítható a különböző élanyagoknak és munkadaraboknak megfelelően. Ez a rendszer mindig lehetővé teszi a munkadarab és az él közötti tökéletes nyomást.

A munkadarab előtoló rendszer anyagtovábbító láncból és az azt meghajtó görgők együtteséből áll, mely nem hagy karcolást a munkadarab felületén és egyenletes előtolást biztosít.

A végvágó egység nagy pontosságú lineáris csapágyakkal van felszerelve, biztosítva a tökéletes vágási eredményeket hosszú éveken át. A nagy frekvenciájú dupla motor (12.000 fordulat/perc) megfelel a kihívásoknak, tekintet nélkül az él típusára, vastagságára. A motorokat egyenes vagy 0-15 fokú dőlésszögben lehet a vezérlőpanelen automatikusan beállítani.

A véggömbölyítő egység elvégzi a munkadarab sarkainak gömbölyítését, 8-60 mm-es munkadarab vastagság esetén.

A citling és a rádiuszos citling egység eltávolítja a felesleges ragasztó mennyiséget az élekről, és javítja az élzárás végső minőségét.

Az új multifunkciós kombinált szintbemaró egység (szintbemarás, fózolás, rádiuszos marás) legnagyobb előnye, hogy helyet takarít meg a gépben. A beállítási lehetőségek nagyon könnyen és gyorsan kivitelezhetőek a vékony élék esetében a szintbemarástól a fózolásig, ugyanúgy, mint a vastagabb élék esetén és a rádiuszos marás terén. A 2 mm-es rádiuszú TC szerszámok alaptartozékok.

A két nagyfrekvenciás motor dönthető (0-tól 15°-ig), ferde vagy egyenes maráshoz. A multifunkciós kések beállíthatók szintbemaráshoz, ferde maráshoz vagy rádiuszos maráshoz.

A két független motorral ellátott polírozó egység kiváló befejezést biztosít az ABS és PVC éleken. Szögben történő állíthatóságának köszönhetően meghosszabbítható a polírozókorong élettartama. Használata megszünteti az elszíneződéseket, melyek elsősorban a sötét színű élzáró anyagnál mutatkoznak.

A forgácselszívó doboz összegyűjti a sorját a citling egységről egy külön tárolóedénybe, így az nem kerül a forgácselszívóba, ahol akadályozhatja a ventilátor mozgását.

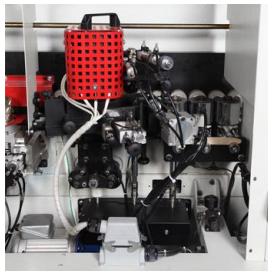
Nesting (Opció)

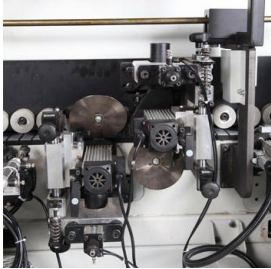
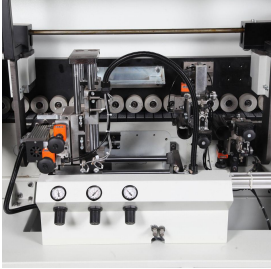
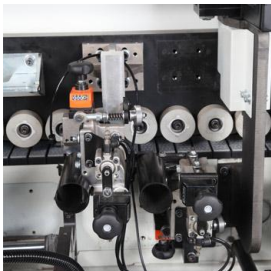
A speciálisan elhelyezkedő leszorító nyomóhenger görgők és az előtolószalag együttes kialakítása lehetővé teszi az előre kifűrt munkadarabok élzárását ugyanolyan módon, mint a normál munkadarabokét.

Alapfelszereltség:

PLC érintőképernyős vezérlő rendszer, tekercstartó PVC/ABS élzáróanyagokhoz, d=800 mm, láncos munkadarab előtolás, tekercses élzáróanyag és tömörfa szálanyagok automata adagolása gyors átállítási lehetőséggel, két motoros előmaró egység, teflon bevonatú cserélhető ömledékragasztó tartály EVA típusú

ragasztóanyagokhoz, 0,4-3 mm vastagságig a kemény PVC-ABS tekercses élzáró anyagok darabolása ollóval történik, rugós terhelésű szorítógörgős egység, szögbe dönthető két motoros végvágó egység (100 mm átmérőjű TC fűrészlappal) az élzáróanyag végeinek pontos vágásához, szögbe dönthető két motoros szintbemaró egység nagyfrekvenciás motorokkal, véggömbölyítő egység, rádiuszos citling 2 mm-es szerszámokkal, polírozó egység, nagyméretű kihúzható görgős munkadarab alátámasztó a széles munkadarabokhoz, a színes érintőképernyő alaptartozék.

Az új előmaró funkció 1 mm mélységben marja meg a munkadarab élét. Fűrészt okozta kiszakadásokat eltünteti, kijavítja a nem helyes elővágó beállításból adódó hibákat és a rossz vágásminőséget. Az előmaró egység két 1,1 kW-os, ellentétes forgásirányú nagyfrekvenciás motorral, valamint 63 mm átmérőjű gyémánt előmaró szerszámokkal van ellátva, amelyek biztosítják a 60 mm vastag munkadarabok tökéletes előmarását is.			Gyors felfűtési idővel (5-7 perc) rendelkező és 1,5 kg kapacitású, Teflon bevonatú gyorscsereléses ragasztó tartály az EVA típusú forró ömledékragasztó számára. Opcióban rendelhető PUR ragasztó felhordására alkalmas tartállyal. A ragasztófelhordást állítható ragasztófelhordó görgő végzi, amellyel szabályozható az optimális ragasztómennyiség felhordása a munkadarab szélére.
Forgácselszívó doboz: összegyűjti a sorját a citling egységről egy külön tárolóedénybe, így az nem kerül a forgácselszívóba, ahol akadályozhatja a ventilátor mozgását.			Végvágó egység: az egység nagy pontosságú lineáris csapágyakkal van felszerelve, biztosítva a tökéletes vágási eredményeket hosszú éveken át. A nagy frekvenciájú dupla motor (12.000 fordulat/perc) megfelel a kihívásoknak, tekintet nélkül az él típusára, vastagságára. A motorokat egyenes vagy 0-15 fokú dőlésszögben lehet a vezérlőpanelen automatikusan beállítani.

Szintbemaró egység: az új multifunkciós kombinált egység legnagyobb előnye, hogy helyet takarít meg a gépben. A beállítási lehetőségek nagyon könnyen és gyorsan kivitelezhetőek a vékony élek esetében a szintbemarástól a fózolásig, ugyanúgy, mint a vastagabb élek esetén és a rádiuszos marás terén. A 2 mm-es rádiuszú TC szerszámok alaptartozékok. A két nagyfrekvenciás motor dönthető (0-tól 15°-ig), ferde vagy egyenes maráshoz. A multifunkciós kések beállíthatók szintbemaráshoz, ferde maráshoz vagy rádiuszos maráshoz.			Véggömbölyítő egység: elvégzi a munkadarab sarkainak gömbölyítését, 8-60 mm-es munkadarab vastagság esetén.
A citiling és a rádiuszos citling egység eltávolítja a felesleges ragasztó mennyiséget az élekről, és javítja az élzárás végső minőségét.			Polírozó egység: A két független motorral ellátott polírozó egység kiváló befejezést biztosít az ABS és PVC éleken. Szögben történő állíthatóságának köszönhetően meghosszabbítható a polírozókorong élettartama. Használata megszünteti az elszíneződéseket, melyek elsősorban a sötét színű élzáró anyagnál mutatkoznak.

Nesting (opció): a speciálisan elhelyezkedő leszorító nyomóhenger görgők és az előtolószalag együttes kialakítása lehetővé teszi az előre kifűrt munkadarabok elzárását ugyanolyan módon, mint a normál munkadarabokét.			Az egyes munkafázisok ikonok formájában.
KÉRHETŐ TARTOZÉKOK			
OAV "Nesting" előtoló rendszer OAV MAX 570P-hez (dupla leszorító görgősor a munkadarabok előtolásához) (237MAXK00000001). <u>Csak</u> géppel együtt rendelhető opció.			OAV EVA ragasztótartály (plusz) OAV MAX 570P-hez (eltérő színű ragasztóhoz kérhető plusz tartály) utólag is rendelhető: (237MAXK00000002) cikkszám.
OAV PUR ragasztótartály OAV MAX 570P-hez (237MAXK00000003). <u>Csak</u> géppel együtt rendelhető opció.			