

02. Reignmac RMM 523 többfejes gyalugép



Technikai adatok:

Maximális megmunkálható keresztmetszet (szélesség x vastagság): 230 x 160 mm

Minimális munka szélesség: 20 mm

Maximális munka szélesség: 230 (szerszám átmérő < 130 mm-esetén) mm

Minimális munka vastagság: 8 mm

Maximális munka vastagság: 160 (szerszám átmérő < 160 mm-esetén) mm

Tengelyek száma: 5 db

Tengely fordulatszám: 6000 1 / perc

Első alsó tengely szerszám átmérő (max-min): 110 - 145 mm

Jobb oldali tengely szerszám átmérő (max-min): 110 - 200 mm

Bal oldali tengely szerszám átmérő (max-min): 110 - 200 mm

Első felső tengely szerszám átmérő (max-min): 110 - 200 mm

Tengely átmérő: 40 mm

Függőleges tengelyek axiális (tengely irányú) állíthatósága: 30 mm

Vízszintes tengely axiális (tengely irányú) állíthatósága (kivéve az első alsó tengely): 20 mm

Első alsó tengely motor: 5,5 kW

Jobb oldali tengely motor: 5,5 kW

Bal oldali tengely motor: 5,5 kW

Első felső tengely motor: 7,5 kW

Előtoló motor: 3 kW

Előtoló egység emelő motor: 1,1 kW

Teljes motor: 35,6 kW

Előtolási sebesség (fokozatmentes mechanikus hajtómű): 6 - 30 m / perc

Előtoló görgő átmérő: D140 / d35 mm

Előtoló görgő szélessége: 2 x 50 mm

Bal oldali tengellyel szemben lévő előtoló görgő: 2 x 20 + 2 x 16 mm

Kimeneti görgő átmérő (gumi): D140 / d35 mm

Kimeneti görgő szélessége: 2 x 50 mm

Hajtott bemeneti asztal görgő átmérő: D96 mm

Hajtott bemeneti asztal görgő szélessége: 1 x 30 + 1 x 50 mm

Hajtott asztal görgő átmérő két felső tengely között: D96 mm

Hajtott asztal görgő szélessége két felső tengely között: 253 mm

Kimeneti asztal görgő átmérő: D96 mm

Kimeneti asztal görgő szélessége: 253 mm

Bementi előtoló görgő max. pneumatikus nyomás: 6 bar

Bemeneti asztal és vonalzó állítás: 10 mm

Bemeneti asztal hossza: 2000 mm

Elszívó csomók(ak) átmérője: 150 mm

Tömeg: 3800 kg

Szállítási méret: 380 x 170 x 175 cm

Beüzemelés: 5 óra

Ajánlott éves karbantartás: 2 alkalom



A maximális teljesítmény biztosítása érdekében minden tengelyhez független motor tartozik. A nagy teljesítményű forgácsolás érdekében a tengelyek 2 pár nagy precizitású precíziós csapággal vannak ellátva. A

könnyű beállítás és működtetés érdekében minden tengely a gép elején állítható. A nagy kopásállóságot a krómozott munkaasztal garantálja. A felső görgős leszorító egység biztosítja a rövid munkadarabok előtolását a jobb oldali tengelynél. A bal tengely jobb oldali oldalsó nyomógörgő csoportjánál a nyomóerő rugalmasan állítható. Pneumatika segíti a rövid munkadarabok két irányú (nyomás és emelés) előre-hátra mozgatását. Az alsó görgők az előtolásban segítenek, biztosítják a munkadarab egyenletes előrehaladását. A felső előtoló görgők pneumatikus nyomása külön állítható az eltérő vastagságú anyagok előtolásának elősegítésére. A motorindítás tengelyenként valósítható meg. Kézi olajozó áll rendelkezésre az asztal kenéséhez a súrlódás csökkentésére és a munkadarab előtolásának javítására. Nemzetközileg elismert és állandó minőségű elektromos alkatrészek kerülnek beépítésre. A biztonságos működtetés érdekében valamint a zaj és a por ellen is védelmet nyújtó zárt biztonsági burkolat lett kialakítva. Inverteres előtolás 6-30m/perc.