

[OMAS CNC élmaró szerszám 520-P 50X110X166 S=20 RH](#)



Technikai adatok:

Szerszám átmérő (D): 50 mm

Élhossz (l): 110 mm

Befogási méret (S): 20 mm

Vágóél rögzítése: cserélhető

Vágóél anyaga: HW Wolfrám keményfém

Forgásirány: RH jobbos

Kialakítás: Felsőmaró CNC géphez

Vágóél geometriája: egyenes